



Bergamo, 16 maggio 2019

CENTRO PER L'IMPIEGO

A seguito dell'avviamento a selezione, da parte del Centro per l'Impiego di Bergamo (art. 16 L. 56/87 e s.m.i.)

AVVISO

Ai sensi dell'art. 6 - comma 6 - del d.p.c.m. 27.12.1988, si informa che il giorno **21 maggio 2019**, con inizio alle ore **14,00**, presso la Direzione Professioni Sanitarie e Sociali - Piano Secondo - Ingresso 10 di questa Azienda, si svolgeranno le operazioni di selezione per la copertura di:

n. 7 posti di:

OPERATORE TECNICO

A TEMPO DETERMINATO E PIENO

adetto ad attività di carattere alberghiero

(8 mesi e comunque sino all'assunzione a tempo indeterminato dell'avente diritto)

Il Direttore
UOC Politiche e Gestione delle Risorse Umane
dr.ssa Angela Colicchio



UOS GESTIONE GIURIDICA DEL PERSONALE