



Politiche e gestione delle risorse umane

Direttore Angela Colicchio

Bergamo, 21 gennaio 2019

Avviso pubblico di procedura comparativa per l'assegnazione di una borsa di studio della durata di 14 mesi, dell'importo lordo di € 14.300,00 - UOSD Centro antiveleni e tossicologia.

Si comunica che il colloquio/prova si svolgerà il giorno **7 febbraio 2019 alle ore 11,00** presso l'UOC Politiche e gestione delle risorse umane -: Piano O - Ingresso 2 - Azienda Socio-Sanitaria Territoriale Papa Giovanni XXIII - Piazza Oms, 1 - Bergamo.

I sottoindicati candidati, ammessi alla selezione in quanto in possesso dei requisiti richiesti dall'avviso, dovranno presentarsi muniti di idoneo documento di riconoscimento, in corso di validità:

- dott.ssa De Blasi Desirè
- dott.ssa Gavazzi Martina;
- dott. Morina Marco
- dott.ssa Negri Giulia
- dott.ssa Schillaci Nadia

Il Dirigente
UOC Politiche e gestione delle risorse umane
f.to dr.ssa Angela Colicchio