



Bergamo, 12 settembre 2018

## **CENTRO PER L'IMPIEGO**

A seguito dell'avviamento a selezione, da parte del Centro per l'Impiego di Bergamo (art. 16 L. 56/87 e s.m.i.)

### **AVVISO**

Ai sensi dell'art. 6 - comma 6 - del d.p.c.m. 27.12.1988, si informa che il giorno **18 settembre 2018**, con inizio dalle ore **14.30**, presso la Direzione Professioni Sanitarie e Sociali - Piano Secondo - Ingresso 10 di questa Azienda, si svolgeranno le operazioni di selezione per la copertura di:

n. 2 posti di:

**OPERATORE TECNICO**

**A TEMPO DETERMINATO E PIENO**

**(8 mesi e comunque sino all'assunzione a tempo indeterminato dell'avente diritto)**

Il Direttore  
UOC Politiche e Gestione delle Risorse Umane  
dr.ssa Angela Colicchio



*UOS GESTIONE GIURIDICA DEL PERSONALE*