

Bergamo, 14 luglio 2016

CENTRO PER L'IMPIEGO

A seguito dell'avviamento a selezione, da parte del Centro per l'Impiego di Bergamo (art. 16 L. 56/87 e s.m.i.)

AVVISO

Ai sensi dell'art. 6 - comma 6 - del d.p.c.m. 27.12.1988, si informa che il giorno **20 luglio 2016**, con inizio alle ore **10,00**, presso la Direzione Professioni Sanitarie - Piano Secondo - Ingresso 10 di questa Azienda, si svolgeranno le operazioni di selezione per la copertura di:

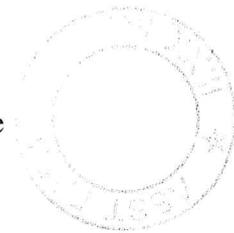
n. 1 posto di:

OPERATORE TECNICO

A TEMPO DETERMINATO E PIENO

(4 mesi e comunque sino all'assunzione a tempo indeterminato dell'avente diritto)

Il Dirigente Responsabile
USS Acquisizione e Gestione del Personale
dr.ssa Giuliana BERTOCCHI



USS ACQUISIZIONE E GESTIONE DEL PERSONALE

am